

Standard	SPEC 製品コード	MESH COUNT メッシュ数(本)	WIRE DIA. 線径(mm)	OPENING 目開き(mm)	OPENING RATE 空間率	THICKNESS 厚み(μm)				STRENGTH INDEX 強度指数※
						normal	calender			
							Soft	middle	Heavy	
	BS-500/16	500	0.016	0.035	47%	36 ± 2	25 ± 2	20 ± 1	16 ± 1	0.50
★	BS-500/19	500	0.019	0.032	39%	41 ± 2	30 ± 2	25 ± 1	19 ± 1	0.71
	BS-400/19	400	0.019	0.045	49%	39 ± 2	34 ± 2	30 ± 1	23 ± 1	0.57
	BS-400/23	400	0.023	0.041	41%	55 ± 2	40 ± 2	35 ± 1	25 ± 1	0.83
	BS-400/25	400	0.025	0.039	37%	57 ± 2	49 ± 2	40 ± 1	30 ± 1	0.98
★	BS-325/28	325	0.028	0.050	41%	62 ± 2	55 ± 2	47 ± 1	40 ± 1	1.00
	BS-325/30	325	0.030	0.048	38%	62 ± 2	60 ± 2	47 ± 2	42 ± 1	1.15
	BS-300/30	300	0.030	0.055	42%	68 ± 2	59 ± 2	50 ± 2	45 ± 1	1.06
	BS-270/35	270	0.035	0.059	39%	77 ± 2	70 ± 2	58 ± 2	40 ± 2	1.30
	BS-250/30	250	0.030	0.072	50%	62 ± 2	58 ± 2	50 ± 2	45 ± 2	0.88
★	BS-250/35	250	0.035	0.067	43%	78 ± 2	64 ± 2	57 ± 2	55 ± 2	1.20
	BS-250/40	250	0.040	0.062	37%	90 ± 3	86 ± 2	72 ± 2	67 ± 2	1.57
★	BS-200/40	200	0.040	0.087	47%	82 ± 3	77 ± 2	72 ± 2	63 ± 2	1.26

Hardmesh	SPEC	MESH COUNT	WIRE DIA.	OPENING	OPENING RATE	normal	calender			STRENGTH INDEX	
	★ MS-730/13	730	0.013	0.022	40%	28 ± 2	20 ± 1	18 ± 1	15 ± 1	0.63	
	★ MS-640/15	640	0.015	0.025	39%	35 ± 2	25 ± 1	21 ± 1	17 ± 1	0.73	
	★ MS-500/19	500	0.019	0.032	39%	41 ± 2	36 ± 2	25 ± 1	20 ± 1	0.93	
		MS-400/19	400	0.019	0.045	49%	42 ± 2	30 ± 2	23 ± 1	18 ± 1	0.74
	★ MS-400/23	400	0.023	0.041	41%	55 ± 2	40 ± 1	35 ± 1	26 ± 1	1.08	
		MS-325/24	325	0.024	0.054	48%	51 ± 2	44 ± 2	38 ± 2	25 ± 2	0.96
	★ MS-325/28	325	0.028	0.050	41%	58 ± 2	55 ± 2	45 ± 2	39 ± 2	1.30	
		MS-250/30	250	0.030	0.072	50%	62 ± 2	58 ± 2	45 ± 2	28 ± 1	1.15

Supermesh	SPEC	MESH COUNT	WIRE DIA.	OPENING	OPENING RATE	normal	calender			STRENGTH INDEX
	SHS-360/14	380	0.014	0.053	62%	32 ± 2	26 ± 2	20 ± 1	14 ± 1	0.96
	SHS-360/16	360	0.016	0.055	60%	36 ± 3	32 ± 2	21 ± 1	16 ± 1	1.19
	SHS-325/16	325	0.016	0.062	63%	35 ± 3	32 ± 2	20 ± 1	18 ± 1	1.08
	SHS-290/20	290	0.020	0.068	60%	45 ± 3	36 ± 2	30 ± 1	20 ± 1	1.50
	SHS-230/25	230	0.025	0.085	60%	55 ± 3	45 ± 2	35 ± 2	27 ± 1	1.86
	HS-360/16	360	0.016	0.055	60%	36 ± 3	32 ± 2	20 ± 1	16 ± 1	1.05
	HS-325/16	325	0.016	0.062	63%	35 ± 2	32 ± 2	20 ± 1	17 ± 1	0.95
	HS-290/20	290	0.020	0.068	60%	45 ± 2	36 ± 2	30 ± 1	20 ± 1	1.32
	HS-250/20	250	0.020	0.082	65%	44 ± 2	37 ± 2	30 ± 1	18 ± 1	1.14
HS-230/25	230	0.025	0.085	60%	55 ± 2	40 ± 2	30 ± 2	27 ± 1	1.64	

Ultra Hard	SPEC	MESH COUNT	WIRE DIA.	OPENING	OPENING RATE	normal	calender			STRENGTH INDEX
	★★ HS-D 650/14	650	0.014	0.025	41%	34 ± 2			23 ± 2	1.45
	★★ HS-D 500/19	500	0.019	0.032	39%	45 ± 2			25 ± 1	2.05
★★ HS-D 360/25	360	0.025	0.046	42%	59 ± 2		41 ± 2	29 ± 1	2.56	

3D-mesh	SPEC	MESH COUNT	WIRE DIA.	OPENING	OPENING RATE	normal	calender			STRENGTH INDEX
	3D-400-66	400	0.023	0.041	41%	66 ± 3				
	3D-325-77	325	0.028	0.050	41%	77 ± 3				
	3D-250-85	250	0.030	0.072	50%	85 ± 3				
	3D-200-115	200	0.040	0.087	47%	115 ± 4				
	3D-165-126	165	0.045	0.109	50%	126 ± 5				
3D-80-225	80	0.080	0.238	56%	225 ± 5					

Solid mesh	SPEC	MESH COUNT	WIRE DIA.	OPENING	OPENING RATE	normal	calender			STRENGTH INDEX
	S4-325-112	325	0.028	0.050	41%	112 ± 5				
	S4-200-174	200	0.040	0.087	47%	174 ± 5				
	S5-325-134	325	0.028	0.050	41%	134 ± 5				
	S5-250-141	250	0.030	0.072	50%	141 ± 5				
S5-200-190	200	0.040	0.087	47%	190 ± 5					

※強度指数は BS-325/28 を基準としたメッシュ強度比較用の参考値です。詳細につきましては強度データをご参照ください。 ※平成24年5月現在の製品規格となります。また上記は当社製品の一部です。
Strength Index is the reference value setting BS325/28 to standard 1.0.

高品質スクリーン印刷を実践いただくため、「A標準(★)」及び「SA標準(★★)」を推奨しております。推奨メッシュの詳細については弊社ウェブサイト(www.asada-mesh.co.jp)を参照ください。
In order to practice high quality screen printing, we recommend "A standard(★)" and "SA standard(★★)". Please visit our website www.asada-mesh.co.jp for more information.